



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 10-000179-26-АН95
Автомобильный бензин АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2023, ТР ТС 013/2011
Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.67983/24 по 18.11.2027 г.
Код ОКПД2 19.20.21.135

НД на отбор пробы: ГОСТ 2517-2012
Место отбора пробы: РПОПРВС-5
Размер (объем) партии № 19: 20825,9 м³
№ партии: 19

Дата отбора пробы: 04.06.2026
Дата проведения испытаний: 04.06.2026
Дата изготовления продукта: 04.06.2026
Наличие присадок и добавок: МТЕЭ до 15 % (по массе)

Наименование показателей	Метод испытания	Норма по нормативному документу		Результат испытаний					
		ГОСТ 32513-2023	ТР ТС 013/2011						
1 Октановое число									
- по исследовательскому методу	ГОСТ 8226	не менее 95	не менее 80	95,3					
- по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 85	не менее 76	87,1					
2 Концентрация свинца, мг/дм³	ГОСТ EN 237 (основной метод)	отсутствие	отсутствие	отсутствие					
3 Содержание промытых смол, мг/100 см³	ГОСТ 32404	не более 5	-	менее 0,5					
4 Индукционный период, мин	ГОСТ 4039 (метод В)	не менее 360	-	1328					
5 Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	менее 5,0					
6 Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод В)	не более 1	не более 1	0,86					
7 Объемная доля углеводородов, %									
- олефиновых	ГОСТ 32507 (метод В)	не более 18	не более 18	0,5					
- ароматических		не более 35	не более 35	33,2					
8 Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	2,62					
9 Объемная доля оксигенатов, %									
- метанола	ГОСТ EN 13132	отсутствие	отсутствие	отсутствие					
- этанола		не более 5	не более 5	менее 0,17					
- изопропанола		не более 10	не более 10	менее 0,17					
- изобутанола		не более 10	не более 10	менее 0,17					
- третбуанола		не более 7	не более 7	менее 0,17					
- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		не более 15	не более 15	14,5					
- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)		не более 10	не более 10	менее 0,17					
10 Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°С)	ГОСТ 6321	Класс 1	-	Класс 1					
11 Внешний вид	п. 8.2 ГОСТ 32513	Чистый, прозрачный	-	чистый, прозрачный					
12 Плотность при 15 °С, кг/м³	ГОСТ Р 51069	725,0-780,0	-	746,5					
13 Концентрация марганца, мг/дм³	ГОСТ 33158-2023	отсутствие	-	отсутствие					
	ГОСТ 33158-2014	-	отсутствие	отсутствие					
14 Концентрация железа, мг/м³	ГОСТ 32514-2023 (метод В)	отсутствие	-	отсутствие					
	ГОСТ 32514-2013 (способ В)	-	отсутствие	отсутствие					
15 Объемная доля монометилалкилена, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие					
16 Давление насыщенных паров, кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п. 8.4 ГОСТ 32513	Летний период	Зимний и межсезонный период	Летний период	Зимний период	76,6			
		35-80	35-100	35-80	35-100				
17 Фракционный состав	ГОСТ ISO 3405 (автоматический метод)	A	B	C и C1	D и D1	E и E1	F и F1	36,5	
объемная доля испарившегося бензина, % при температуре 70 °С (И70)		15-48		15-50		-			
100 °С (И100)				40-70		-			56,8
150 °С (И150)				не менее 75		-			94,4
конец кипения, °С				не выше 215		-			177,2
объемная доля остатка в колбе, %				не более 2		-			0,8
18 Индекс паровой пробы (ИПП)	п. 8.3 ГОСТ 32513	-	-	не более 1350 (для групп C1, D1, E1, F1)	-	-	1021,5		

Продукция соответствует:
- ТР ТС 013/2011, Технический регламент Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и газу"
(с изменениями от 04 ноября 2023 года);
- ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия".

Лаборант химического анализа ЦЗЛ
На основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 40125/8 от
25.12.2023

Начальник ЦЗЛ
На основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 40125/8 от
25.12.2023

Дата оформления заявки и отбора качества продукции: 05.06.2026 06:40

Сиготкина Т. Н.

Белоусова Ю. С.