



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО "ЛУКОЙЛ - ЗАПАДНАЯ СИБИРЬ"
ТПП "КОГАЛЫМНЕФТЕГАЗ"

Юридический адрес: Россия, 628486, Тюменская область, ХМАО - ЮГРА,
г. Когалым, ул. Прибалтийская, д.20
Тел. 8-34667-6-55-08 факс 8-34667-6-55-26; email: ws@lukoil.com

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 285

Дизельное топливо ЕВРО, зимнее, класса 3, экологического класса К5 марки ДТ-З-К5
ГОСТ 32511-2013 с изм. № 1

Код ОКП:	02 5181
Дата изготовления:	27.02.2022
Дата отбора пробы и обозначение НД:	27.02.2022
	ГОСТ 2517
Место отбора:	Резервуар 4Е 1/5
Уровень наполнения (м3)	170
Масса нетто (т):	138
Дата проведения анализа:	27.02.2022
Дата выдачи паспорта:	27.02.2022



Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д - RU. PA02.B.89594/21
с 24.11.2021 г. по 23.11.2024 г.

№/п/п	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС 013/2011	Нормы по ГОСТ 32511-2013	Фактические данные	Методы испытаний
1	Цетановое число, цетановых единиц	не менее 47	не менее 47,0	51,2	ГОСТ 32508-2013
2	Цетановый индекс (расчетный метод, показатели для расчета: 10 %, 50 %, 90 %, плотность при 15 °С)	-	не менее 43,0	48,3	ISO 4264:2018
3	Фракционный состав: объемная доля конденсата при температуре 180 °С, % объемная доля конденсата при температуре 360 °С, % температура отгона при 95 % объема, °С	- - не выше 360	не более 10 не менее 95 -	4,5 98,0 299,0	ГОСТ ISO 3405-2013
4	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	-	1,400-4,000	1,678	ГОСТ 33-2016
5	Предельная температура фильтруемости, °С	не выше минус 20	не выше минус 38	минус 41	ГОСТ 22254-92
6	Температура помутнения, °С	-	не выше минус 28	минус 30	BS EN ISO 3015:2019
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 30	не ниже 30	60	ГОСТ 6356-75
8	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10	не более 10,0	6,9	ГОСТ ISO 20884-2016
9	Общее загрязнение, мг/кг	-	не более 24	менее 12,0	BS EN 12662:2014
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С)	-	класс 1	класс 1	ГОСТ ISO 2160-2013
11	Зольность, %	-	не более 0,01	0,003	ГОСТ 1461-75
12	Коксуемость 10 % остатка разгонки	-	не более 0,3	0,08	ГОСТ 19932-99
13	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/дм ³	-	не более 25	5	BS EN ISO 12205:1996
14	Массовая доля воды, мг/кг	-	не более 200	менее 30	ISO 12937:2000
15	Плотность при 15 °С, кг/м ³	-	800,0-840,0	817,5	ГОСТ ISO 3675-2014
16	Смазывающая способность скорректированный диаметр пятна износа при 60 °С, мкм	не более 460	не более 460	436	ГОСТ ISO 12156-1-2012
17	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8	не более 8,0	2,0	ГОСТ EN 12916-2017
	Присадки:				
	Металлосодержащие	-	-	отсутствие	
	Цетаноповышающая Kerobrisol EHN, % масс.	-	-	не более 0,03	
	Противоизносная Dodiflow 4971, % масс.	-	-	не более 0,04	
	Противоизносная Dodilube 4940, % масс.	-	-	не более 0,02	

Лаборатория аккредитована. Аттестат аккредитации № RA.RU.511098. Дата выдачи: 03.08.2015 г.

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту" (ТР ТС 013/2011) приложение 3 и ГОСТ ГОСТ 32511-2013.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения установлен в договоре на поставку топлива.

Зам. главного инженера

Начальник смены НПЗ

ТПП "Когалымнефтегаз"

Н П З

Биктимиров Ф.А.

Вовкив Е.И.