

ООО «Газпром переработка»  
25, 094044, город Санкт-Петербург  
улица Савельева, дом 6, корпус 1 стр. 1, офис 904  
Филиал в виде неавтономной территориальной единицы в г. Черноморск (Сургутский район)  
Томской области, Томск-Маскинский территориальный округ - Юрид. Сургутский район

АБ ЛПК ЦЭЛ 151



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 10-001039-20-АН92К5**  
Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013,  
(Автомобильный бензин АИ-92-К5), ТР ТС 015/2011

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.19862/18 по 28.12.2021  
Код ОКПД 19.20.21.125

Дата проведения испытаний: 09.10.2020

Дата отбора проб: 09.10.2020

Дата изготовления продукта: 09.10.2020

Партия продукции № 103

Наличие присадок и добавок

МТБЭ до 1,5 % (по массе)

Место отбора проб: РН ОГП РВС-7

Наименование показателей	Метод испытания	Норма по нормативному документу		Результат испытаний					
		ГОСТ 32513-2013	ТР ТС 015/2011						
1 Октановое число									
- по исследовательскому методу	ГОСТ 3226	не менее 92,0	не менее 80	92,0					
- по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 83,0	не менее 76	84,4					
2 Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ EN 237	отсутствует	отсутствует	отсутствует					
3 Концентрация смол, прамышек растворителей, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> ) бензина	ГОСТ 1567	не более 50 (5)	-	0 (0)					
4 Индукционный период бензина, мин	ГОСТ 4039	не менее 360	-	2520					
5 Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ИСО 20834	не более 10	не более 10	менее 5,0					
6 Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,52					
7 Объемная доля углеводородов, %									
- олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 18,0	не более 13	менее 1,0					
- ароматических		не более 35,0	не более 35	33,9					
8 Массовая доля оксида железа, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	менее 1,5					
9 Объемная доля оксигенов, %									
- метанола	ГОСТ EN 13132	отсутствует	отсутствует	отсутствует					
- этанола		не более 5,0	не более 5	менее 0,17					
- изопропанола (изопропилового спирта)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17					
- изобутанола (изобутилового спирта)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17					
- трет-бутанола (трет-бутилового спирта)		не более 3,0	не более 7	менее 0,17					
- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		не более 15,0	не более 15	3,7					
- других оксигенов (с температурой кипения не выше 210 °С)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17					
10 Испытания на медной пластине (3 ч при 50 °С)	ГОСТ 4321	Класс 1	-	класс 1					
11 Внешний вид	визуально п. 8.2 ГОСТ 32513	Чистый, прозрачный	-	чистый, прозрачный					
12 Плотность при 15 °С, кг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069	725,0-730,0	-	728,0					
13 Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51925	отсутствует	-	отсутствует					
	ГОСТ 33158		отсутствует	отсутствует					
14 Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 32514	отсутствует	отсутствует	отсутствует					
15 Объемная доля монокетилингина, %	ГОСТ 32515	отсутствует	отсутствует	отсутствует					
16 Давление насыщенных паров, кПа	ГОСТ EN 13016-1	Летний период 35-80	Зимний и межсезонный период 35-100	Летний период 35-80	Зимний период 35-100	92,1			
17 Фракционный состав:									
объемная доля испарившегося бензина, % при температуре	ГОСТ ИСО 3405 (автоматический метод)	A	B	CxCl	DxD1	ExE1	FxF1		
70 °С (D170)		15-48		15-50					37,2
100 °С (D100)				40-70					55,9
150 °С (D150)				не менее 75					94,3
конеч кипения, °С				не выше 215,0					174,1
объемная доля остатка в колбе, %			не более 2,0					1,0	
18 Максимальный индекс вязкости пробки (МВП)	п. 8.3 ГОСТ 32513	-	-	Для C1, D1, E1, F1	1350			1181	

Продукция соответствует:  
- ТР ТС 015/2011 Декларация о соответствии. Техническому спецификации "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и кавальеру" (с изменениями от 2012 года № 09/2012)  
- ГОСТ 32513-2013 "Бензин автомобильный. Технические условия".  
- ГОСТ 32515-2013 "Бензин автомобильный. Технические условия".

Лаборант: Крамаренко Анастасия АИТК ЦЭЛ  
На основании документа "Технический паспорт" № 265/195 от 31.12.2019  
Начальник ЦЭЛ  
На основании документа "Технический паспорт" № 265/195 от 31.12.2019  
Дата выдачи паспорта на продукцию: 10.10.2020 04:43

*Handwritten signature*

Дать Н.С.  
**С ПОДЛИННЫМ ВЕРНО**  
Дек отгрузки готовой продукции  
Белобова Ю.С.  
**АСН СЗСК**  
Приложение к товарно-сопроводительной  
накладной № \_\_\_\_\_  
Оператор товарный  
Оператор АСН Чебыкина Е.И.  
(Ф.И.О.) (Подпись)

13 ОКТ 2020