



Акционерное Общество

«Антипинский нефтеперерабатывающий завод»

625047, Россия, Тюменская область, г. Тюмень, ул. 6 км Старого Тобольского тракта, 20

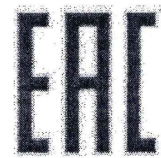
тел.: +7(3452) 53 23 99 / факс: +7(3452) 28 41 80 / E-mail: info@annpz.ru

Сертификат СМК: № РОСС RU.ФК58.К00114

Срок действия: 12.12.2019 до 12.12.2022

Центральная заводская лаборатория

625047, Россия, Тюменская область, г. Тюмень, ул. 6 км Старого Тобольского тракта, 20, строение 10



ПАСПОРТ № 532

Бензин автомобильный (моторный) неэтилированный АИ-80-К5

СТО 73171028-011-2018

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ИП15.В.00346

Срок действия с 23.07.2018 по 22.07.2023 включительно

Код ОКПД 2: 19.20.21.115

Дата изготовления: 23.04.2020

Дата отбора пробы: 23.04.2020 по ГОСТ 2517-2012

Место отбора: АО «Антипинский НПЗ»

Размер партии, тонн: 3036,904

Дата проведения испытаний: 23.04.2020

Номер резервуара: 2 (УТП)

Уровень заполнения, см: 1615,0

Дата оформления паспорта: 23.04.2020

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по СТО 73171028-011-2018	Фактические данные
1	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20846	не более 10,0	не более 10	менее 3,0
2	Объемная доля бензола, %	ГОСТ EN 12177	не более 1	не более 1	0,5
3	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	менее 1,5
4	Объемная доля углеводородов, % - ароматических - олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 35 не более 18	не более 35 не более 18	23,8 0,8
5	Октановое число - по исследовательскому методу - по моторному методу	ГОСТ 8226 ГОСТ 511	не менее 80 не менее 76	не менее 80 не менее 76	80,8 76,6
6	Давление насыщенных паров, кПа - в летний период (15.05-15.09) - в зимний период (15.09-15.05)	ГОСТ 31874 (метод В)	35 – 80 35 - 100	35 – 80 35 - 100	- 59,2
7	Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514 (метод А)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
8	Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ 33158	отсутствие	отсутствие	отсутствие
9	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ 28828	отсутствие	отсутствие	отсутствие
10	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие
11	Объемная доля оксигенатов, % - метанола - этанола - изопропанола - третбутанола - изобутанола - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	ГОСТ EN 13132	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие менее 0,1 менее 0,1 менее 0,1 менее 0,1 менее 0,1 менее 0,1

Дополнительные показатели качества при поставке на экспорт

№	Наименование показателя	Метод испытания	Дополнительные требования при поставке на экспорт	Фактическое значение
12	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С - температура конца кипения, °С - температура, при которой перегоняется 5 % об., °С - температура, при которой перегоняется 90 % об., °С - процент перегонки при 210 °С, %	ASTM D 86	не нормируется	34,0 191,5 48,5 157,0 100,0
13	Содержание свинца, г/л	ГОСТ 28828	Не нормируется	отсутствие
14	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	Не нормируется	731,8

Заключение: Бензин автомобильный (моторный) неэтилированный АИ-80-К5 соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» и СТО 73171028-011-2018 Бензин автомобильный (моторный) неэтилированный АИ-80. Технические условия с изм. № 1.

Дополнительная информация:

Топливо не содержит металлосодержащих присадок (марганец, свинец и железо), в том числе содержащих монометиланилин.

Дата выдачи паспорта: 23.04.2020

Начальник смены ТЭТ

Сопильник Л.М.