



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 1109-15-ПЕ95
Бензин неэтилированный Премиум Евро-95 вид III, ГОСТ Р 51866-2002 (АИ-95-К5)
ТР ТС 013/2011
Декларация о соответствии: TC RU Д- RU.NHX10.B.00330 по 25.09.2018
Сертификат соответствия: № РОСС RU.NHX09.H01642 по 29.05.2017
Код ОКП 02 5119

Дата проведения анализа: 08.10.2015

Дата отбора: 08.10.2015

Дата изготовления продукта: 08.10.2015

Партия №: 1109

Наличие присадок: отсутствует

Место отбора: РП ОГП РВС-5

Цистерны: 50411727, 51922425, 57423097, 50660810, 51022143, 51425031, 50501675, 51193019, 50423425, 50654441, 51069730, 57634198, 50941186, 53968038

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ Р 51866-2002 Значение для класса						Норма по ТР ТС 013/2011* экологический класс К5		Результат анализа
		A	B	C1	D1	E1	F1	летний период	зимний период	
1. Октановое число, по моторному методу, не менее по исследовательскому методу, не менее	ГОСТ 511 ГОСТ 8226		85,0 95,0					76 80		86,8 95,3
2. Давление насыщенных паров, кПа не менее не более	ГОСТ Р ЕН 13016-1	45 60	45 70	50 80	60 90	65 95	70 100	35 80	35 100	73,1
3. Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70 °С 100 °С 150 °С, не менее конец кипения, °С, не выше доля остатка в колбе, % (по объему), не более	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	20-48	20-48	22-50	22-50	22-50	22-50	-	-	40,4 56,4 92,3 184,9 1,0
4. Максимальный индекс паровой пробки (ИПП) ИПП=10ДНП+7(И70)	ГОСТ Р 51866	-	-	C1 1050	D1 1150	E1 1200	F1 1250	-	-	1014
5. Концентрация свинца, мг/дм3, не более	ГОСТ Р ЕН 237	отсутствие						отсутствие		отсутствие
6. Концентрация смол, промытых растворителем, в мг на 100 см3 бензина, не более	ГОСТ 1567	5						-		0
7. Устойчивость к окислению, мин, не менее	ГОСТ Р ЕН ИСО 7536	360						-		360
8. Концентрация серы, мг/кг, не более вид III	ГОСТ Р 52660	отсутствие						10		3,6
9. Объемная доля бензола %, не более	ГОСТ Р 52714	1,0						1,0		0,55
10. Коррозия медной пластинки (3ч при 50°С), единицы по шкале	ГОСТ 6321	Класс 1						-		Класс 1
11. Внешний вид	Визуальная проверка	Прозрачный и чистый						-		Прозр. и чист.
12. Плотность при 15 °С, кг/м3	ГОСТ Р 51069	720-775						-		741,6
13. Концентрация железа, мг/дм3 не более	ГОСТ Р 52530	отсутствие						отсутствие		отсутствие
14. Концентрация марганца, мг/дм3 не более	ГОСТ Р 51925	отсутствие						отсутствие		отсутствие
15. Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ Р ЕН 13132	2,7						2,7		1,92
16. Объемная доля углеводородов, %, не более вид III - ароматических - олефиновых	ГОСТ Р 52714 (метод Б)	35,0 18,0						35 18		32,79 0,18
17. Объемная доля оксигенатов, %, не более - метанола - этанола - изопропанола - третбуанола - изобутанола - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов(с t конца кипения <=210°С)	ГОСТ Р ЕН 13132	отсутствие 5 10 7 10 15 10						отсутствие 5 10 7 10 15 10		0,0 0,0 0,0 0,0 10,5 0,0
18. Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ Р 54323	отсутствие						отсутствие		отсутствие

* ТР ТС 013/2011 - Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту».
 Качество продукции соответствует:
 - ТР ТС 013/2011* с изменениями, внесенными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23.06.2014 г. № 43, экологический класс К5;
 - ГОСТ Р 51866-2002 с изменениями №1,2,3,4 и поправками

Лаборант химического анализа ЛТК ЦЗЛ
 на основании доверенности ООО"Газпром переработка" № 16/14 от 29.01.2014г.

Рязанцева Е. В.

Начальник ЦЗЛ
 на основании доверенности ООО"Газпром переработка" № 14/14 от 29.01.2014 г.

Сударкина Е. К.

Дата выдачи паспорта: 11.10.2015 22:18