

Изготовитель: Россия, ООО "Газпром переработка", Сургутский ЗСК  
 Российская Федерация, Тюменская область, ХМАО-Югра,  
 г. Сургут, ул. Островского, д. 16.  
 Центральная заводская лаборатория  
 Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510757  
 действителен до 11.03.2016



Система менеджмента качества и система  
 экологического менеджмента сертифицированы на  
 соответствие требованиям ISO 9001:2008 и ISO  
 14001:2004 сертификаты №10190/0 и №01375/0



**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 1044-12-ПЕ95**  
**Бензин неэтилированный Премиум Евро-95 вид II, ГОСТ Р 51866-2002 (АИ-95-4)**  
**Сертификат о соответствии: № С-RU.HX09.B.02372 по 28.02.2015 г.**  
**Декларация о соответствии: № Д-RU.HX09.B.00188 по 28.02.2015 г.**

Дата проведения анализа: 27.10.2012      Дата отбора: 27.10.2012      Дата изготовления продукта: 27.10.2012  
 Партия №: 1044      Наличие присадок: отсутствует  
 Место отбора: РП ОГП РВС-2  
 Цистерны: 50350305, 50661206, 50436187, 50431030, 50585447, 51270486, 50557131, 51945970, 50431378, 50940287, 51902658,  
 51079465, 50907393, 57298630, 50985704, 50583731, 51225191, 50436401, 51195576, 51157477, 51907301, 50466663,  
 51518876, 50920917

Наименование показателя	Метод испытания	Норма для класса						Норма по Техническому регламенту* класс 4	Результат анализа
		A	B	Сi C1	Di D1	Ei E1	Fi F1		
1. Октановое число, по моторному методу, не менее по исследовательскому методу, не менее	ГОСТ 511 ГОСТ 8226			85				-	86,3 95,5
2. Давление насыщенных паров в зимний период, кПА мин. макс.	ГОСТ Р ЕН 13016-1	45 60	45 70	50 80	60 90	65 95	70 100	50 100	73,2
3. Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70 °С 100 °С 150 °С, не менее конец кипения, °С, не выше доля остатка в колбе, % (по объему), не более	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	20-48	20-48	22-50	22-50	22-50	22-50	-	38,4
		46-71	46-71	46-71	46-71	46-71	46-71	-	57,8
		75	75	75	75	75	75	-	91,1
		210	210	210	210	210	210	-	186,5
		2	2	2	2	2	2	-	1,0
4. Максимальный индекс паровой пробки (ИПП) ИПП=10ДНП+7(И70)	ГОСТ Р 51866	-	-	C1 1050	D1 1150	E1 1200	F1 1250	-	1001
5. Концентрация свинца, мг/дм3, не более	ГОСТ Р ЕН 237	отсутствие						отсутствие	отсутствие
6. Концентрация смол, промытых растворителем, в мг на 100 см3 бензина, не более	ГОСТ 1567	5,0						-	0
7. Устойчивость к окислению, мин, не менее	ГОСТ Р ЕН ИСО 7536	360						-	более 360
8. Концентрация серы, мг/кг, не более вид II	ГОСТ Р 52660	50						50	6,3
9. Объемная доля бензола %, не более	ГОСТ Р 52714	1,0						1,0	0,55
10. Коррозия медной пластинки (3ч при 50°С), единицы по шкале	ГОСТ 6321	Класс 1						-	Класс 1
11. Внешний вид	Визуальная проверка	Прозрачный и чистый						-	Прозр.и чист.
12. Плотность при 15 °С, кг/м3	ГОСТ Р 51069	720-775						-	738,1
13. Концентрация железа, мг/дм3	ГОСТ Р 52530	отсутствие						отсутствие	отсутствие
14. Концентрация марганца, мг/дм3	ГОСТ Р 51925	отсутствие						отсутствие	отсутствие
15. Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ Р ЕН 13132	2,7						2,7	1,74
16. Объемная доля углеводородов, %, не более вид II - ароматических - олефиновых	ГОСТ Р 52714	35,0 18,0						35 18	30,91 0,30
17. Объемная доля оксигенатов, %, не более - метанола - этанола - изопропанола - третбуанола - изобуанола - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов(с t конца кипения <=210°С)	ГОСТ Р ЕН 13132	отсутствие						отсутствие	0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0
18. Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ Р 54323	1,0						1,0	0,9

\* Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту».

Качество продукции соответствует ГОСТ Р 51866-2002 с изменениями № 1-4, поправкой, вид II, класс F и F1 и Техническому регламенту\* класс 4.

Сменный инженер II категории ЦЗЛ  
 на основании доверенности ООО "Газпром переработка"  
 № 2/12 от 18.01.2012

*Е. В. Рязанцева*

Е. В. Рязанцева

Анализ проведен в лаборатории ОТК

*Лисейкина Н.В.*

Лисейкина Н.В.

Дата выдачи паспорта: 28.10.2012 17:33:00