

Изготовитель: Россия, ООО "Газпром переработка", Сургутский ЗСК
 Российская Федерация, Тюменская область, ХМАО-Югра,
 г. Сургут, ул. Островского, д. 16.
 Центральная заводская лаборатория
 Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510757
 действителен до 11.03.2016



Система менеджмента качества и система
 экологического менеджмента сертифицированы на
 соответствие требованиям ISO 9001:2008 и ISO
 14001:2004 сертификаты №10190/0 и №01375/0



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 1028-12-АИ92
Неэтилированный бензин марки Регуляр-92 по ГОСТ Р 51105-97 (АИ-92-4)
Сертификат о соответствии: № С-RU.НХ09.В.02370 по 28.02.2015 г.
Декларация о соответствии: № Д-RU.НХ09.В.00186 по 28.02.2015 г.

Дата проведения анализа: 21.10.2012 Дата отбора: 21.10.2012 Дата изготовления продукта: 21.10.2012

Партия №: 1028 Наличие присадок: отсутствуют

Место отбора: РП ОГП РВС-8

Цистерны: 51189322, 50650746, 53945119, 51169431, 51069268, 51188746, 53945549, 51239507, 50370030, 51601821, 51229797,
 51187169, 51188050, 50498336, 50468271, 51067130, 50913359, 50670918, 57298952, 51190684, 50417450, 50693431,
 50917244, 51188811, 50436666, 51195071

Наименование показателя	Метод испытания	Значение показателя для класса						Норма по Техническому регламенту * класс 4	Результат анализа
		A	B	СнС1	ДнD1	ЕнЕ1	FnF1		
1. Октановое число, по моторному методу, не менее	ГОСТ 511				83,0			-	84,7
по исследовательскому методу, не менее	ГОСТ 8226				92,0			-	92,3
2. Давление паров в зимний период, кПА не менее	ГОСТ Р ЕН 13016-1	45,0	45,0	50,0	60,0	65,0	70,0	50	74,4
не более		60,0	70,0	80,0	90,0	95,0	100,0	100	
3. Фракционный состав: объем испарившегося бензина, % при температуре: 70 °С	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405	15-48		15-50				-	33,0
100 °С				40-70				-	56,0
150 °С, не менее				75				-	91,4
температура конца кипения, °С, не выше				215,0				-	179,8
остаток в колбе, % (по объему), не более				2,0				-	1,0
4. Максимальный индекс паровой пробки (ИПП) ИПП=10ДНП+7(И70), не более	ГОСТ Р 51105	-	-	C1	D1	E1	F1	-	975
		-	-	1050	1150	1200	1250	-	
5. Концентрация свинца, в мг/дм3	ГОСТ Р ЕН 237	отсутствие						отсутствие	отсутствие
6. Концентрация фактических смол, в мг на 100 см3 бензина, не более	ГОСТ 1567	5						-	0
7. Индукционный период бензина, мин, не менее	ГОСТ 4039	360						-	более 360
8. Концентрация серы, мг/кг, не более класс 4	ГОСТ Р 52660	50,0						50	5,9
9. Объемная доля бензола %, не более класс 4	ГОСТ Р 52714	1,0						1	0,77
10. Испытание на медной пластине	ГОСТ 6321	Выдерживает класс 1						-	выдерж.
11. Внешний вид	ГОСТ Р 51105 п. 7.3	Чистый, прозрачный						-	чист/прозр
12. Плотность при 15 °С, кг/м3	ГОСТ Р 51069	725-780						-	739,7
13. Концентрация железа, г/дм3	ГОСТ Р 52530	отсутствие						отсутствие	отсутствие
14. Концентрация марганца, мг/дм3	ГОСТ Р 51925	отсутствие						отсутствие	отсутствие
15. Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ Р ЕН 13132	2,7						2,7	0,93
16. Объемная доля углеводородов, %, не более класс 4 - ароматических	ГОСТ Р 52714	35						35	31,57
- олефиновых		18						18	0,14
17. Объемная доля оксигенатов, %, не более - метанола	ГОСТ Р ЕН 13132	отсутствие						отсутствие	отсутствие
- этанола		5						5	0,0
- изопропанола		10						10	0,0
- третбуанола		7						7	0,0
- изобутанола		10						10	0,0
- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		15						15	5,1
- других оксигенатов (с t конца кипения <=210°С)		10						10	0,0
18. Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ Р 54323	1,0						1,0	0,8

* Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту».

Качество продукции соответствует ГОСТ Р 51105-97 с изменениями №1-6, поправкой, класс 4, класс F и F1 Техническому регламенту* класс 4.

См. также Приложение II категории ЦЗЛ
 на основании доверенности ООО "Газпром переработка"
 № 229912 от 06.04.2012 г. БТК

Коновалова Л. М.

Анализ провел лаборант:

Дата выдачи паспорта:

22.10.2012 17:50:00

Белоус А.С.